

Sikaflex®-221

Sellador adhesivo de un componente

Datos Técnicos del Producto

Base química	Poliuretano de un componente
Color (CQP ¹⁾ 001-1)	Blanco, gris, negro
Mecanismo de curado	Por humedad
Densidad (no curado) (CQP 006-4)	1.3 kg/l aprox. según color
Tixotropía	Buena
Temperatura de aplicación	+5 a +40°C
Tiempo de formación de piel ²⁾ (CQP 019-1)	60 min. aprox.
Tiempo abierto ²⁾ (CQP 526-1)	45 min. aprox.
Velocidad de curado (CQP 049-1)	(ver diagrama)
Contracción (CQP 014-1)	5% aprox.
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	40 aprox.
Resistencia a la tracción (CQP 036-1 / ISO 37)	1.8 MPa aprox.
Elongación de rotura (CQP 036-1 / ISO 37)	500% aprox.
Resistencia a la propagación del desgarro (CQP 045-1/ ISO 34)	7 N/mm aprox.
Temperatura transición vítrea (CQP 509 -1/ ISO 4663)	- 45°C aprox.
Resistencia térmica (CQP 513-1)	90°C
Corto tiempo	1 día 1 hora 120°C 140°C
Temperatura de Servicio	- 40 a + 90°C
Vida de almacenamiento [por debajo de +25°C] (CQP 016-1)	12 meses

¹⁾ CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

²⁾ 23°C / 50% r.h.

Descripción

Sikaflex®-221 es un sellador multipropósito poliuretánico de un componente, de alta calidad que cura con la exposición a la humedad atmosférica formando un elastómero durable. Cumple con las normas ASTM C920 y Especificaciones Federales TT-S-00230C de EEUU.

Sikaflex®-221 es fabricado de acuerdo a las normas del sistema de aseguramiento de calidad ISO 9001 / 14001.y del programa de cuidado responsable (Responsible Care Program)

Beneficios del Producto

- Formulación de un componente.
- Elástico.
- Bajo olor.
- Resistente al envejecimiento.
- No corrosivo.
- Puede ser pintado.
- Puede lijarse.
- Une una gran variedad de materiales.
- NSF: aprobado para el contacto incidental con alimentos.

Áreas de Aplicación

Sikaflex®-221 adhiere bien a una amplia variedad de sustratos y es adecuado para hacer sellados elásticos de alta fuerza adhesiva. Es apto para: metales, primers para metales, pintura (sistemas de dos componentes), materiales cerámicos y plásticos. Solicite asesoramiento al fabricante antes de usar materiales transparentes y pigmentados propensos a agrietarse por tensión. Este producto es adecuado para usuarios profesionales experimentados. Pruebas con los sustratos y condiciones, tienen que ser realizadas para asegurar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.

Mecanismo de curado

Sikaflex®-221 cura por reacción con la humedad atmosférica. A temperaturas bajas, el volumen de agua en el aire es generalmente bajo y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama)

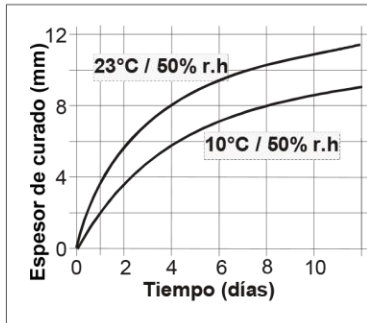


Diagrama 1: Vel. de curado de Sikaflex®-221

Resistencia Química

Sikaflex®-221 es resistente al agua dulce, agua de mar, agua de cal, aguas residuales, ácidos diluidos y soluciones cáusticas; temporalmente resiste a combustibles, aceites minerales, grasas vegetales y animales, y aceites; no resiste a ácidos orgánicos, alcohol, minerales ácidos concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

La información anterior se ofrece como una guía general. Recomendaciones sobre aplicaciones específicas se suministran a pedido.

Modo de Aplicación:

Preparación de la superficie

Las superficies deben estar limpias secas y libres de todo rastros de grasa, aceite y polvo. Se recomienda preparar los materiales de acuerdo con las instrucciones dadas en la Tabla de Sika® Primers.

Aplicación:

Cartucho: perfore completamente la membrana del orificio de salida del producto.

Unipacks (sachets): coloque el envase dentro de la pistola aplicadora para unipacks; corte un extremo del envase, bien próximo al clip de cierre y coloque el adaptador para enroscar la boquilla. Corte la punta de la boquilla según el ancho de la junta y aplique el sellador dentro de la junta con pistola manual o neumá-

tica, evitando que quede aire atrapado.

Una vez abierto el envase, debe ser utilizado dentro de un tiempo relativamente corto.

La temperatura óptima para la superficie y el sellador es entre +15°C y +25°C.

Para asesoramiento sobre la selección y montaje de un adecuado sistema de bombeo, así como de las técnicas de aplicación con la bomba, por favor, contactar con el Departamento de Sika Industry.

Acabado y terminación

Deben llevarse a cabo dentro del tiempo de formación de película del sellador. Recomendamos el uso de Sika®Tooling Agent N. Otros agentes o lubricantes deben probarse antes, para verificar su conveniencia / compatibilidad

Limpieza

Sikaflex®-221 no curado puede removerse de herramientas y equipamientos utilizando Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado el material, solo puede ser removido mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente usando Sika® Handclean Towel o un limpiador industrial adecuado para manos y agua. No use solventes !

Pintado

Sikaflex®-221 puede ser pintado con la mayoría de los sistemas convencionales de pintura. La pintura debe probarse para verificar la compatibilidad, por ensayos preliminares y los mejores resultados se obtienen, si primero se deja curar el sellador por completo, especialmente en el caso de los esmaltes horneados. Tener en cuenta que sistemas de pintura no flexible, pueden dañar la elasticidad del sellador, impedir el movimiento de la unión y conducir a la rotura de la capa de pintura. Pinturas a base de PVC y pinturas que secan por oxidación (base aceite o resina alquídica) generalmente no son adecuados para su aplicación sobre Sikaflex®-221

Información adicional

Están disponibles a pedido, copia de las siguientes publicaciones:
- Hoja de Datos de Seguridad

Información de packaging

Cartucho	300 ml
Unipack	400 + 600 ml
Balde	23 l
Tambor	195 l

Base de Valor

Todos los datos técnicos de esta Hoja de Datos del Producto están basados en pruebas de laboratorio. Los datos reales medidos pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

Información de Salud y Seguridad

Para más información y recomendaciones en materia de transporte, manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Hoja de Datos de Seguridad del Producto (MSDS) que contiene información sobre aspectos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relacionados a la seguridad.

Indicaciones de Protección del Medio Ambiente

No arrojar el producto o envase a la tierra o a cursos de agua o desagües. Respetar las indicaciones locales vigentes respecto de los residuos y/o desechos.

Nota Legal

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.



TECNOCONST

ventas@tecnoconst.com.ar
(011) 4460-0137
web www.tecnoconst.com.ar

